

НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ МОСКОВСКИЙ  
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ  
ЛАБОРАТОРИЯ ИСПЫТАНИЙ СТРОИТЕЛЬНЫХ  
МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ И КОНСТРУКЦИЙ  
(ЛИСМИиК НИУ МГСУ)

129337, Москва, Ярославское шоссе, 26

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ** от

Объект испытаний	Тяга в сборе с наконечниками Q01A-16
Наименование/арт./тип образца	Тяга в сборе с наконечниками Q01A-16 Производитель: Guangdong Kin Long Hardware Products Co., Ltd.
Заказчик	ООО «Восток-Запад»
Основание для испытаний	
Методы испытаний	Программа испытаний согласно техническому заданию на выполнение работ по теме: «Испытание статическим нагружением образцов фурнитуры торговой марки KIN LONG»
Дата доставки проб	
Отбор образцов	Акт приема-передачи образцов для проведения испытаний
Количество образцов	1
Испытательное оборудование	Система для измерений параметров испытаний серии SATEC, тип 1000HDX, зав. номер 1000HDX5555 (свидетельство о поверке № , действительно до 26 марта 2020)
Оператор 1	
Оператор 2	
Дата испытаний	
Условия проведения испытаний	Температура воздуха в помещении лаборатории $t = +22,5^{\circ}\text{C}$ Относительная влажность в помещении лаборатории $\varphi = 53\%$ Атмосферное давление $p = 745$ мм рт. ст.
Количество листов протокола испытаний	4



Рис. 1. Тяга в сборе с наконечниками Q01A-16. Схема нагружения

## РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЯ ТЯГИ В СБОРЕ С НАКОНЕЧНИКАМИ Q01A-16 НА ОСЕВОЕ РАСТЯЖЕНИЕ

Этап нагружения	Нагрузка, прикладываемая к образцу, Н	Процент от расчетной нагрузки	Перемещение контрольной точки в направлении приложения усилия, мм
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8**			

Примечания:

Предельная эксплуатационная (расчетная) нагрузка – 15,00 кН.

Перемещение определялось по траверсе испытательной машины.

\* - Для всех дальнейших значений перемещений образца за «0» принято остаточное перемещение при нагружении до 50% от расчетной нагрузки.

\*\* - Разрушение нагружающих приспособлений.

ДИАГРАММА ИСПЫТАНИЯ ТЯГИ В СБОРЕ С НАКОНЕЧНИКАМИ Q01A-16 НА ОСЕВОЕ РАСТЯЖЕНИЕ

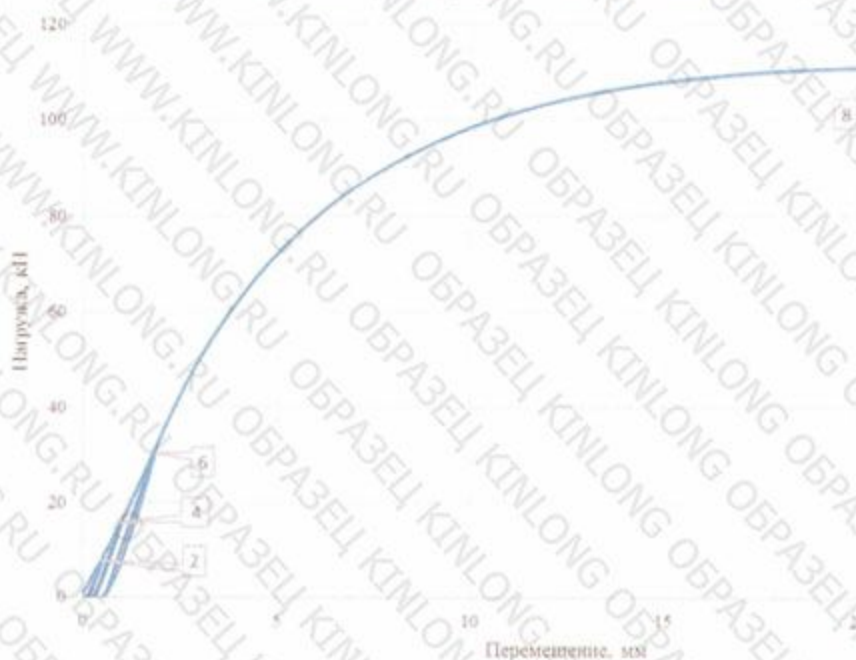


Рис. 2. Диаграмма испытания тяги в сборе с наконечниками Q01A-16 на осевое растяжение (цифрами отмечены этапы нагружения в соответствии с табл.1)



Рис. 3. Тяга в сборе с наконечниками Q01A-16 перед испытанием

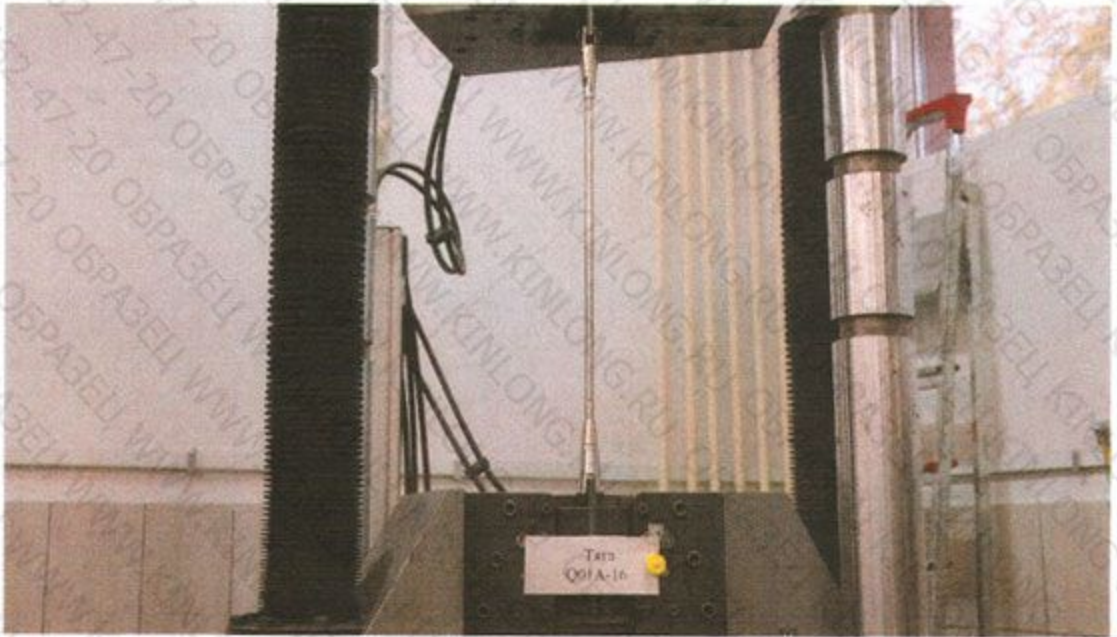


Рис. 4. Тяга в сборе с наконечниками Q01A-16 под воздействием расчетной нагрузки



Рис. 5. Тяга в сборе с наконечниками Q01A-16 после испытания



**Рис. 6.** Тяга в сборе с наконечниками Q01A-16 после испытания

**Примечания:**

1. Протокол касается только образцов, подвергнутых испытаниям.
2. Образцы для испытаний и наименование образцов предоставлены Заказчиком.
3. В процессе испытания на изделие оказывалось воздействие статическими нагрузками в соответствии с техническим заданием и утвержденными схемами нагружения. Под воздействием предельных эксплуатационных нагрузок заявленных производителем, образец полностью сохранил свою несущую способность. Визуально определяемые дефекты (трещины, коробления, изменения линейных размеров и форм), препятствующие дальнейшей эксплуатации изделия, в образце отсутствуют

Заведующий ЛИСМИиК

Оператор 1

Оператор 2