



Федеральное государственное унитарное предприятие «Центральный научно-исследовательский институт черной металлургии им. И. П. Бардина»

Испытательный центр «Металлтест»

Юридический адрес: РФ, 105005, г. Москва, ул. Радио, д. 23/9, стр. 2

Фактический адрес (место осуществления лабораторной деятельности): РФ, 105005, г. Москва, ул. Радио, д. 23/9, стр. 1

Тел.: (495) 777-93-01, факс: (495) 777-93-00, тел./факс: (495) 777-93-83

ИНН 7701027596, КПП 770101001, ОГРН 1037739060920, ОКПО 00190242, ОКАТО 45286555000, ОКТМО 45375000, ОКОГУ 1323500, ОКФС 12, ОКОПФ 65241, ОКВЭД 72.19

р/с 40502810438070100084 в ПАО Сбербанк г. Москва, БИК 044525225

Аттестат аккредитации № RA.RU.21HM76 от 12.10.2018 г.

Свидетельство о признании РМРС № 18.14722.120 от 31.05.2018 г.

Свидетельство о признании РРР № 091706 от 19.10.2022 г.

Регистрационный номер РОСС RU СРП700338-139 от 15.12.2021 г.

УТВЕРЖДАЮ

И. о. директора ИЦ «Металлтест»

ФГУП «ЦНИИчермет им. И. П. Бардина»

Ю. Е. Макаров

«01»



ПРОТОКОЛ

№ 48/3-2023 от 01.02.2023 г.

по договору № 22-ИЦ-22-2-4715/393 от 09.12.2022 г., спецификация № 2 от 25.01.2023 г.

- 1 **Наименование предприятия, организации (заявитель):** ООО «Восток-Запад»
- 2 **Юридический адрес:** Россия, 143085, Московская обл., Одинцовский ГО, Заречье рп, ул. Медовая, д. 3, кв. 70
- 3 **Наименование образца (пробы), идентификация образца, внешний вид образца, состояние, дата изготовления:** зажимной профиль крепления стеклянного ограждения УМ60 из алюминиевого сплава 6063 Т6 (по данным Заказчика)
- 4 **Изготовитель (фирма, предприятие, организация):** —
- 5 **План, метод и место отбора проб:** отбор проб проведен на территории Заказчика
- 6 **Дата доставки в ИЦ «Металлтест»:** 18.01.2023 г.
Ф.И.О., должность лица, доставившего образцы/пробы: Авдеев К., инженер ПТО
- 7 **Дополнительные сведения**
Цель исследования: определение механических свойств
- 8 **НД на продукцию:** ГОСТ 22233-2018
- 9 **НД, регламентирующие методики измерений:** ГОСТ 1497-84
- 10 **Используемое СИ/ИО, документ, подтверждающий метрологическую пригодность:** универсальная испытательная машина EU 20, № 445-22974-2022-990.05/89/9 от 04.04.2022 г.; микрометр, тип МК 25, № С-ТТ/18-05-2022/156687899 от 18.05.2022 г.; штангенциркуль ШЦ-II-250-0,01, № С-ТТ/30-09-2021/99006913 от 30.09.2021 г.
- 11 **Код образца (пробы):** —
- 12 **Условия проведения испытаний:** соответствует требованиям МИ (см. п.9)
- 13 **Дополнения, отклонения или исключения из метода:** —
- 14 **Дата осуществления лабораторной деятельности:** 23.01.2023 г.
- 15 **Идентификация внешних результатов:** —

16. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЯ ОБРАЗЦА, ИЗГОТОВЛЕННОГО ИЗ ЗАЖИМНОГО ПРОФИЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТЕКЛЯННОГО ОГРАЖДЕНИЯ, НА РАСТЯЖЕНИЕ ПО ГОСТ 1497-84

| № п/п | Марка алюмин. сплава (по данным Заказчика) | Состояние материала (по данным Заказчика) | Тип профиля | Толщина образца | Ширина образца | Площадь поперечн. сечения | Расчетная длина | Длина после разрыва | Разруш. усилие | Усилие при пределе текучести | Временное сопротивление | Предел текучести | Относительное удлинение |
|-------|--|---|-------------|------------------|------------------|---------------------------|------------------|---------------------|-----------------------------|------------------------------|---------------------------|-------------------------------|-------------------------|
| | | | | $a_0, \text{мм}$ | $b_0, \text{мм}$ | $F_0, \text{мм}^2$ | $l_0, \text{мм}$ | $l_k, \text{мм}$ | $R_{\text{max}}, \text{кН}$ | $R_{0,2}, \text{кН}$ | $\sigma_B, \text{Н/мм}^2$ | $\sigma_{0,2}, \text{Н/мм}^2$ | $\delta_5, \%$ |
| 1 | 6063 | T6 | УМ60 | 4,02 | 19,97 | 80,3 | 55 | 63,5 | 19,0 | 16,0 | 237 | 199 | 15,5 |

Примечание – Погрешность/неопределенность результатов соответствует требованиям по МИ (см. п.9)

Испытания проведены:

Ведущий инженер

Макарова
Н. В. Макарова

17. ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Образец зажимного профиля крепления стеклянного ограждения УМ60, представленный в ИЦ «Металлест», по механическим свойствам на растяжение отвечает требованиям, предъявляемым к сплаву 6063 Т6 по ГОСТ 22233-2018 таблица 9.

Ф.И.О., должность лица, ответственного за оформление протокола:



К. С. Дадькин
К. С. Дадькин, ведущий инженер